



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01731/22

Серия **RU** № **0218168**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ». Место нахождения: 119530, Россия, город Москва, шоссе Очаковское, дом 34, помещение VII, комната 6. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, Дербеневская набережная, 11, помещение 60. Телефон: +7(495) 481-33-80, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата решения об аккредитации: 28.10.2013.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ - ИМПУЛЬС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 426039, Россия, Удмуртская Республика, городской округ города Ижевск, город Ижевск, шоссе Воткинское, здание 382
Основной государственный регистрационный номер 1151840000795.
Телефон: 73412576656 Адрес электронной почты: zavodimpuls@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ - ИМПУЛЬС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 426039, Россия, Удмуртская Республика, городской округ города Ижевск, город Ижевск, шоссе Воткинское, здание 382

ПРОДУКЦИЯ Насосы дозировочные типа НД.

Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0719989, 0719990).
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.13.12-004-29998893-2018 для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413504000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2182/ИЛПМ-2018

от 11.10.2018 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05); акта анализа состояния производства от 12.09.2018 года, выданного Органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; технической документации: технических условий ТУ 28.13.12-004-29998893-2018, руководства по эксплуатации ИМ 005-005-00-000 РЭ, оценки опасностей воспламенения, сборочного чертежа НД 1,6/250 01.00.000 СБ
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации. Выдан взамен № TC RU C-RU.МЮ62.В.06096 дата выдачи 12.10.2018 год. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0719989, 0719990.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

16.02.2022

ПО

11.10.2023

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Михалев Константин Сергеевич
(Ф.И.О.)

Назыкова Татьяна Анатольевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01731/22

Серия **RU** № **0719989**

1. Насосы дозирочные типа НД.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений класса 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

Насосы дозирочные типа НД предназначены для использования в качестве агрегата для объемного напорного дозирования нейтральных и агрессивных жидкостей в сферах нефтедобычи, нефтехимии, переработки углеводородов и др.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Насос дозирочный типа НД состоит из редуктора с приводом от электродвигателя и насосной части. Гидроцилиндр с проточной частью связан с редуктором с помощью кронштейна. Регулятор подачи жидкости обеспечивает необходимый расход дозируемой жидкости. Окно уровня масла позволяет контролировать количество масла в редукторе. Подключение насоса к трубопроводам гидравлической системы осуществляется резьбовыми фитингами. Перекачивание жидкости осуществляется благодаря поступательному перемещению плунжера, которое вызывает изменение объема рабочей камеры насоса. Насос приводится в действия от взрывозащищенного электродвигателя. Вращение вала электродвигателя через червячную передачу и кривошипно-шатунный механизм преобразуется в линейное движение плунжера.

Рабочей средой насоса может быть вода, химические растворы, специальные незамерзающие жидкости, масла, и другие жидкости, нейтральные к материалу деталей насоса.

Основные технические характеристики насосов:

- номинальная подача: 0,4...16000 л/час;
- мощность агрегата: 0,25...7,5 кВт;
- материал корпуса – алюминий, 12Х18Н10Т;
- температура перекачиваемой среды: -60°С...+120°С;
- температура окружающей среды: -60°С...+50°С.

Применяемый в составе насоса электродвигатель должен быть во взрывозащищенном исполнении и иметь действующий сертификат соответствия ТР ТС 012/2011. Требования к оборудованию: группа II, уровень взрывозащиты «взрывобезопасный».

Конструкция насосов обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция насосов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- отсутствием легких сплавов в корпусе и деталях насоса;
- частичным погружением в масло движущихся частей насоса;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- насосы комплектуются взрывобезопасными сертифицированными по ТР ТС 012/2011 электрическими комплектующими;
- монтаж, эксплуатация и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по монтажу и эксплуатации.

Взрывобезопасность насосов обеспечивается выполнением конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), применением электрических комплектующих взрывозащищенных.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Михаилов Константин Сергеевич
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Назыкова Татьяна Анатольевна
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01731/22

Серия **RU** № **0719990**

3. Насосы дозирочные типа НД соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на насосы, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, T_{amb} ;
- маркировку взрывозащиты

II Gb с ТЗ...Т6,

- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;

- маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- единый знак обращения «ЕАС».

5. Специальные условия применения.

Нет

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Михалов Константин Сергеевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Назыкова Татьяна Анатольевна
(Ф.И.О.)

